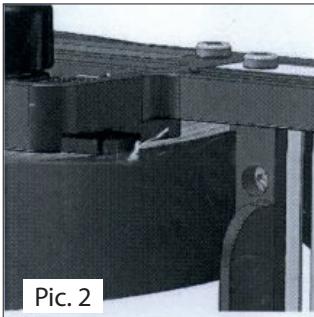
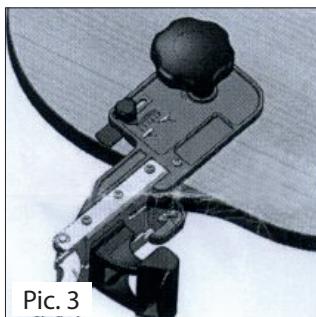


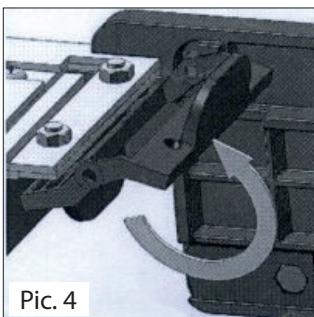
Pic. 1



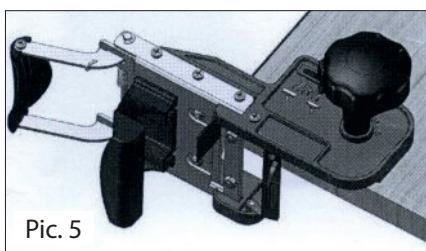
Pic. 2



Pic. 3



Pic. 4



Pic. 5



IGM nástroje a stroje s.r.o., Ke Kopanině 560,
Tuchoměřice, 252 67, Czech Republic, EU
+420 220 950 910, www.igmtools.com

© 2023 IGM nástroje a stroje s.r.o.

DE

Technische Parameter:

Modell: M951
Abmessungen: 240 x 52 x 138 mm
Maximale Kantenhöhe: 62 mm
Maximale Kantenstärke: 3 mm

!!! Die maximale Höhe und Dicke des Schnitts gilt nicht für alle Materialien !!!

Kürzen eines runden oder ovalen Teils

Verwenden Sie den einziehbaren Anschlag, um die Schnittlänge einzustellen. Sie können es sowohl für präzises Trimmen als auch für überlappendes Trimen verwenden.

Platzieren Sie den einziehbaren Anschlag an der Oberkante des Bandes und stellen Sie den richtigen Winkel zum Schneiden ein.

Das freie (unverklebte) Bandende zwischen den beiden Messern in den Kantenkapper einführen (Abb. 1), das bereits verklebte Ende liegt auf dem Distanzfuß auf (Abb. 2), den Griff des Kantenkappers festhalten und fest andrücken, um das abzuschneiden Band. Verwenden Sie dann eine Heißluftpistole, um den Kleber zu schmelzen und das Klebeband auf das Werkstück zu drücken.

Bearbeitung von rechteckigen Teilen

Um das rechteckige Stück zu schneiden, drehen Sie den klappbaren Abstandsfuß (Abb. 4). Führen Sie die Kante, die Sie schneiden möchten, zwischen den beiden Messern in den Tropfer ein (Abb.5). Korrekt ausrichten und trimmen.

Der Griff kann durch Drehen des Exzenter für einen bequemeren Halt eingestellt werden.



Operating manual EN
Návod k obsluze CZ
Návod na obsluhu SK
Használati útmutató HU
Instrukcja obsługi PL

M951



M951 End Trimmer Manual EN-DE-CZ-SK-HU-PL v4.01.00 A4ob

END TRIMMER FOR SHAPED AND STRAIGHT PANELS

KAPOVACÍ KLEŠTĚ NA TVAROVÉ I ROVNÉ DÍLCE

KAPOVACIE KLIEŠTE NA TVAROVÉ AJ ROVNÉ DIELCE

ÉL VÉGLEVÁGÓ ÍVES ÉS EGYENES MUNKADARABOKHOZ

SZCZYPCE TNĄCE DO FORMATOWYCH I PŁASKICH ELEMENTÓW

EN

Model and specifications:

Model: M951
Dimension: 240 x 52 x 138 mm
Maximum Cutting Width: 62 mm
Maximum Cutting Thickness: 3 mm

!!! Maximum cutting width, thickness does not apply to all materials !!!

End To End Cutting

Use the fixing board to adjust the cutting length. To have a more precise cut, align the correction block by the starting point of the edge band.

Place the fixing board against top edge band to set up the correct angle for cutting.

Insert the extra portion of the tape through the entrance of the blade, align the correction block, hold that extra portion firmly, press the handle of the cutter to cut the tape, then use the heat gun to reheat the glue, and press the tape to the work piece for banding.

End Cutting

For straight edge cuts, flip the correction block against the surface, insert the spare edge band through the cutting gap, aligned properly and grasp on the cutter.

The hold knob can be adjust to fit personal operation preferences.

CZ**SK****Technické parametry:**

Model: M951
 Rozměry: 240 x 52 x 138 mm
 Maximální výška hrany: 62 mm
 Maximální tloušťka hrany: 3 mm

!!! Maximální výška a tloušťka střihu neplatí pro všechny materiály !!!

Zakracování kruhového či oválného dílce

Použijte výsuvný doraz pro nastavení délky zastřízení.

Můžete použít jak pro přesné zastřízení, tak pro zastřízení s přesahem.

Umístěte výsuvný doraz na horní okraj pásky a nastavte správný úhel pro zastřízení.

Vložte volný (nepřilepený) konec pásky mezi oba nože do kapovačky (Obr.1), již přilepený konec se opírá o distanční patku (Obr.2), podržte a pevně stiskněte rukojet kapovačky pro zastřízení pásky. Pak použijte horkovzdušnou pistoli k roztavení lepidla a přitiskněte pásku k obrubku.

Kapování pravoúhlých dílců

Pro zastřízení pravoúhlého dílce pootočte výklopnu distanční patku (Obr.4).

Vložte hranu, kterou chcete zastříhnout mezi oba nože do kapovačky (Obr.5).

Správně zarovnejte a zastříhněte.

Rukojet lze nastavit pootočením exentru pro pohodlnější držení.

Technické parametry:

Model: M951
 Rozmery: 240 x 52 x 138 mm
 Maximálna výška hrany: 62 mm
 Maximálna hrúbka hrany: 3 mm

!!! Maximálna výška a hrúbka strihu neplatí pre všetky materiály !!!

Zakracovanie kruhového alebo oválneho dielce

Použite výsuvný doraz pre nastavenie dĺžky zastrihnutie.

Môžete použiť ako pre presné zastrihnutie, tak pre zastrihnutie s presahom. Umiestnite výsuvný doraz na horný okraj pásky a nastavte správny uhol pre zastrihnutie.

Vložte voľný (neprílepený) koniec pásky medzi oba nože do kapovačky (Obr.1), už prilepený koniec sa opiera o dištančnu pätku (Obr.2), podržte a pevne stlačte rukoväť kapovačky pre zastrihnutie pásky. Potom použite teplovzdušnú pištoľ k roztaveniu lepidla a pritlačte pásku k obrubku.

Kapovanie pravouhlých dielcov

Pre zastrihnutie pravouhlého dielce pootočte výklopnu dištančné pätku (Obr.4). Vložte hranu, ktorú chcete zastrihnúť medzi oba nože do kapovačky (Obr.5). Správne zarovnajte a zastrihnite.

Rukoväť možno nastaviť pootočením exentrem pre pohodlniejsie držanie.

HU**PL****Műszaki adatok:**

Modell: M951
 Méretek: 240 x 52 x 138 mm
 Él maximális magassága: 62 mm
 Él maximális vastagsága: 3 mm

!!!A vágás maximális magassága és szélessége nem érvényes minden típusú anyagra!!!

Kör vagy ovális alakú darab vágása

Használja a toló ütközöt a vágás hosszának beállítására.

Használhatja pontos vágásra és vágásra túléréssel.

Helyezze a toló ütközöt a szalag felső széléhez és állítsa be a vágás megfelelő szögét. Helyezze be a szalag szabad (nem ragasztott) végét minden kés közé az végelvágóban (Kép 1), a már ragasztott vége támaszkodik a távtartó talphoz (Kép 2), tartsa és erősen nyomja meg a markolatot a szalag elvágásához. Majd hőlégfúvó pisztollyal olvassza fel a ragasztót és nyomja a szalagot a munkadarabhoz.

Derékszögű darabok végelvágása

Derékszögű darab elvágásához fordítsa el a kihajtható távtartó talpat (Kép 4). Helyezze az élt, amelyet vágni akar minden kés közé (Kép 5). Megfelelően egyenlítsé ki és vágja el. A markolat beállítható az excenter elfordításával kényelmesebb tartásért.

Dane techniczne:

Model: M951
 Wymiary: 240 x 52 x 138 mm
 Maksymalna wysokość krawędzi: 62 mm
 Maksymalna grubość krawędzi: 3 mm

!!!Maksymalną wysokość i grubość cięcia nie można stosować w przypadku wszystkich materiałów !!!

Skracanie okrągłych lub owalnych elementów

Aby ustawić długość cięcia zastosuj do tego celu wysuwany ogranicznik. Można go stosować zarówno do precyzyjnego przycinania jak i do przycinania wystających części. Na górnjej krawędzi taśmy umieść wysuwany ogranicznik i ustaw odpowiedni kąt cięcia. Luźny (nieprzyklejony) koniec taśmy włóż do szczypcy pomiędzy dwa noże (Rys. 1), gdzie przyklejony już koniec opiera się na stopce dystansowej (Rys. 2). Aby przyciąć taśmę przytrzymaj, a następnie mocno naciśnij rękojeść. Za pomocą pistoletu do klejenia na gorąco roztop klej i dociśnij taśmę do obrabianego przedmiotu.

Przycinanie prostokątnych elementów

W celu przycięcia elementu o prostokątnym kształcie należy obrócić odchylną stopkę dystansową (Rys.4). Włóz krawędź przeznaczoną do przecięcia do szczypcy między dwa noże (Rys.5). Następnie wyrównaj krawędź i przytnij ją. W celu zwiększenia komfortu podczas pracy rękojeść można regulować poprzez obrócenie exentrem.